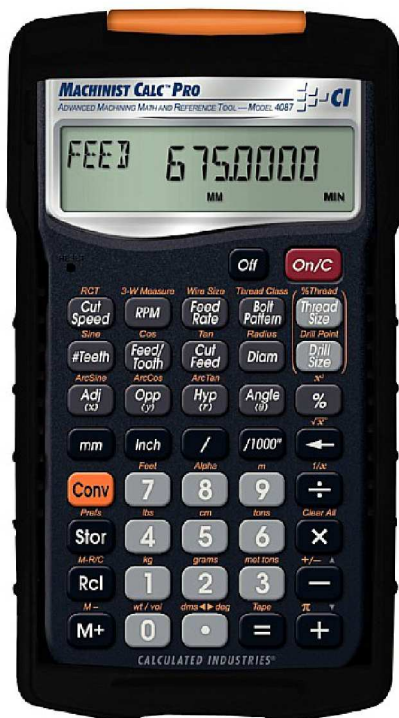


Ratkaisu koneistusarvojen laskentaan työstökoneella

Jyrsinkoneella syöttöarvot ohjelmoidaan yleensä mm/min -arvoina. Kokeneet koneistajat laskevat oikean syöttöarvon leikkuunopeuden, terähalkaisijan, hampaiden lukumäärän ja hammaskohtaisen syötön perusteella normaalilla taskulaskimella muutamassa sekunnissa. Kokeneillekin koneistajille sattuu kuitenkin silloin tällöin näpyttelyvirheitä ja harvemmin työstöarvojen kanssa työskenteleville henkilöille oikean kaavan muistaminen vaatii älypuhelimien tai tietokoneen käyttöä. Hienon älypuhelimien käyttö työstökoneympäristössä saattaa muodostua kalliiksi ja tietokoneen käyttö on usein harmillisen hidasta.



Pathtrace Oy maahantuo NC-koneistajille, menetelmäsuunnittelijalle ja koneistamon työnjohtajille suunniteltua Machinist Calc™ Pro taskulaskinta, mikä sisältää mm. syöttöarvojen laskentaan automaattitoiminnot.

Laskimen käyttö on yksinkertaista ja nopeaa

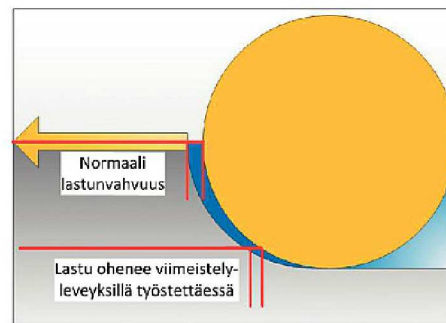
Laskimeen syötetään kaikki tunnetut työstöarvot ja laskin ratkaisee syötetyistä arvoista kaikki ne puuttuvat arvot, jotka syötettyjen arvojen perusteella voidaan ratkaista.



Esimerkiksi syöttönopeuden laskennassa annetaan haluttu leikkuunopeus m/min, terän halkaisija mm, hampaiden lukumäärä kpl ja hammaskohtainen syöttö mm/hammas,

kukin omalla näppäimellään laskimeen. Työstökoneelle ohjelmoitava syöttö mm/min ja kierrosnopeus rpm nähdään mm/min ja rpm näppäimen avulla. Syötetyt lukuarvot voidaan tarkastaa ja muuttaa tarvittaessa kunkin oman näppäimensä avulla.

Laskin ratkaisee erilaiset työstöarvot myös toisinpäin, esimerkiksi terän syöttöarvon mm/kierros kierrosnopeuden ja syöttönopeuden arvoista. Sorvauksen leikkuunopeuden/kierrosnopeuden laskeminen eri halkaisijoille ratkaistaan parilla näppäilyllä.



UUSIN MACHINIST CALC™ PRO -MALLI, MIKÄ MYydään SUOMESSA, SISÄLTÄÄ MYÖS "RADIAL CHIP THINNING"-KERTOIMEN LASKENNAN. KERTOIMELLA KOROTETAAN PÖYTÄSYÖTTÖARVOA, KUN VIIMEISTELYPROFILOIDAAN TAPPITERÄLLÄ PIENELLÄ RADIAALILEIKKUULLA. ILMAN KOROTETTUA SYÖTTÖARVOA, TERÄ PYRKII "HIOMAAN" AINETTA LASTUAMISEN Sijaan, koska liian pieni hammaskohtainen syöttö estää lastun muodostumisen.

NC-koneistajan laskin

Normaalien trigonometrinen funktioiden lisäksi, laskimeen on ohjelmoitu valmiit toiminnot esimerkiksi seuraavia NC-koneistajan tarvitsemia tarpeita varten: Poran kärkiikulman lisäksi Z-arvon laskenta, reikäpiirin reikien koordinaatit, suorakulmaisen kolmion ratkaisut kahden tunnetun arvon avulla, kierretaulukot toleransseineen ja työkaluhalkaisijoinen, kolmilankamittauksen laskenta. Yhdeksän muistipaikkaa sekä nauhalaskin-toiminto helpottavat ja varmistavat monimutkaisimpien laskutoimitusten suoritusta.

Laskin on suunniteltu USA:ssa, joten se

hallitsee kaikki laskutoimitukset myös jaloissa, tuumissa murto-osineen ja paunoissa. Monipuolisilla muunnosnäppäimillä suoritetaan jenkki/mm -laskutoimitukset nopeasti ja virheettömästi.



LASKIN ON PAKATTU ISKUILTA JA LIALTA SUOJAAVAAN ARMADILLO GEAR™ KOTELOON. PEHMUSTETTU KOTTELO PYSYY HYVIN MYÖS "HANSKAKÄDESSÄ" TYÖSTÖKONE-YMPÄRISTÖSSÄ.

Suomenkieliset pikaohjeet laskimen kanssa

Pathtrace Oy:n toimittamiin laskimiin sisältyvät suomenkieliset pikaohjeet suojakanteen liimatuissa tarroissa, mm. oletusyksiköiden asetus millimetreiksi. Näin yleisimpien laskutoimitusten vaatimat näppäilysarjat ovat nopeat kerrata laitteen mukana kulkevista ohjeista. Laskimen hinta on yksittäiskappalein 95 €/kpl alv 0 %.

Pathtrace Oy on toimittanut ratkaisuja NC-ohjelmointiin Suomessa jo lähes 20 vuoden ajan. ■

INFOBOX WWW.CAM.FI